

MP ITI
Training Officer

Previous Year Paper
07 Oct, 2024 Shift 1



MPESB 2025
Department of Technical Education, Skill Development and Employment (ITI
Training officer) Recruitment Test - 2024 - Reports

View Challenged Items/
शिकायती प्रश्न देखें

View Report

View QP

View Candidate Response

Print Objection

View Candidate Question

Extra Questions Report1

Extra Questions Report2

Moderato
logged in.
Logout

Print

Testdate

07 Oct 2024 ▼

TestSlot

Shift 1 ▼

Submit

Q.No: 1 'Pithampur' is fall under which of the following district of Madhya Pradesh state?
2978613

'पीथमपुर' मध्य प्रदेश राज्य के निम्नलिखित में से किस जिले के अंतर्गत आता है?

Dhar

A

धार

Khargone

B

खरगोन

Indore

C

इंदौर

Bhopal

D

भोपाल

Correct Ans : A

Subject : General Knowledge

Q.No: 2 National Small Industry Day in India is celebrated every year on?
2980304

भारत में राष्ट्रीय लघु उद्योग दिवस प्रतिवर्ष किस दिन मनाया जाता है?

25 August

A

25 अगस्त

23 August

B

23 अगस्त

30 August

C

30 अगस्त

31 August

D

31 अगस्त

Correct Ans : C

Subject : General Knowledge

Q.No: 3 Who out of the following won Bronze medal in the men's shot put F57 class at Paris Paralympics 2024?
2980374

निम्नलिखित में से किसने पेरिस पैरालंपिक 2024 में पुरुषों के शॉट पुट F57 वर्ग में कांस्य पदक जीता?

Manu

A

मनु

Ravi Rongali

B

रवि रोंगाली

Mohd. Yasser

C

मो. यासर

Hokato Hotozhe Sema

D

होकाटो होतोझे सेमा

Correct Ans : **D**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 4 In March 2024, who out of the following has been appointed as the new President of Federation of Indian Export Organization?
2980399

मार्च 2024 में, निम्नलिखित में से किसे फेडरेशन ऑफ इंडियन एक्सपोर्ट ऑर्गनाइजेशन का नया अध्यक्ष नियुक्त किया गया है?

Rajeev Sinha

A

राजीव सिन्हा

Jai Agnihotri

B

जय अग्निहोत्री

Ashwini Kumar

C

अश्विनी कुमार

Vinay Kumar

D

विनय कुमार

Correct Ans : **C**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 5 Prime Minister Narendra Modi inaugurated SEMICON India 2024 in which of the following state in September 2024?
2980415

प्रधानमंत्री नरेंद्र मोदी ने सितंबर 2024 में निम्नलिखित में से किस राज्य में सेमीकॉन इंडिया 2024 का उद्घाटन किया?

Gujarat

A

ગુજરાત

Maharashtra

B

महाराष्ट्र

Uttar Pradesh

C

उत्तर प्रदेश

Madhya Pradesh

D

मध्य प्रदेश

Correct Ans : **C**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 6 The ratio of nominal to real Gross Domestic Product is known as _____.
2980524

नाममात्र और वास्तविक सकल घरेलू उत्पाद के अनुपात को _____ के रूप में जाना जाता है।

A

आधार वर्ष

GDP deflator

B

जीडीपी डिफ्लेटर

Constant Prices

C

स्थीर कीमतें

Base Prices

D

आधार कीमतें

Correct Ans : B

Subject : General Knowledge

Q.No: 7 Why is porcelain suitable for a toilet's building material?
2987597

शौचालय की निर्माण सामग्री के लिए चीनी मिट्टी के बरतन उपयुक्त क्यों हैं?

Porcelain is a hard material

A

चीनी मिट्टी के बरतन एक कठोर पदार्थ है।

Porcelain is a non-porous material

B

चीनी मिट्टी के बरतन एक गैर झरझरा पदार्थ है

Porcelain is a hard, non-porous material

C

चीनी मिट्टी के बरतन एक कठोर, गैर झरझरा पदार्थ है

Porcelain is a soft material

D

चीनी मिट्टी के बरतन एक नरम पदार्थ है

Correct Ans : C

Subject : Science

Q.No: 8 Which one of the following is an insulator?
2987755

निम्नलिखित में से क्या विद्युत-रोधी है?

Copper

A

तांबा

Wood

B

लकड़ी

Mercury

C

पारद

Aluminum

D

एल्युमीनियम

Correct Ans : B

Subject : Science

Q.No: 9 A nanosecond is _____ of a second.
2987822

- एक नैनोसेकंड एक सेकंड का _____ भाग होता है।
- One millionth**
- A
- एक लाखवाँ
- One billionth**
- B**
- एक अरबवाँ
- One hundredth**
- C
- सौवाँ
- One tenth**
- D
- एक दसवाँ

Correct Ans : **B**
Subject : **Science**

Q.No: 10 What does BCD stand for in computer terminology?
2976976

- कंप्यूटर शब्दावली में BCD का क्या अर्थ है?
- Binary Coded Decimal**
- A**
- बाइनरी कोडेड डेसिमल
- Basic Coded Decimal**
- B
- बेसिक कोडेड डेसिमल
- Binary Coded Data**
- C
- बाइनरी कोडेड डेटा
- Basic Coded Data**
- D
- बेसिक कोडेड डेटा

Correct Ans : **A**
Subject : **General Computer**

Q.No: 11 What does "GUI" stand for in computer terminology?
2977825

- कंप्यूटर शब्दावली में "GUI" का क्या अर्थ है?
- Green Unit Interface**
- A
- ग्रीन यूनिट इंटरफेस
- Graphical User Interface**
- B**
- ग्राफिकल यूजर इंटरफेस
- Graphical Unit Interface**
- C
- ग्राफिकल यूनिट इंटरफेस
- Graphics Utility Interface**
- D
- ग्राफिक्स यूटिलिटी इंटरफेस

Correct Ans : **B**

Subject : **General Computer**

Q.No: 12 What is the fullform of "HTML" in the context of web development?
2977835

- वेब डेवलपमेंट के संदर्भ में "HTML" का पूर्ण रूप क्या है?
- Hypertext Markup Language**
- A**
- हाइपर टेक्स्ट मार्कअप लैंग्वेज
- High-Tech Multimedia Language**
- B
- हाई-टेक मल्टीमीडिया लैंग्वेज
- Hyperlink Textual Markup Language**
- C
- हाइपरलिंक टेक्स्टुअल मार्कअप लैंग्वेज
- Home Transfer Markup Language**
- D
- होम ट्रांसफर मार्कअप लैंग्वेज

Correct Ans : **A**
Subject : **General Computer**

Q.No: 13 Which of the following storage device is commonly used to transfer files between computers?
2979163

- निम्नलिखित में से किस स्टोरेज डिवाइस का उपयोग आमतौर पर कंप्यूटर के बीच फ़ाइलों को स्थानांतरित करने के लिए किया जाता है?
- CD**
- A**
- सीडी
- RAM**
- B
- रैम
- Monitor**
- C
- मॉनिटर
- Printer**
- D
- प्रिंटर

Correct Ans : **A**
Subject : **General Computer**

Q.No: 14 What does 'GIF' stand for in terms of computer terminology?
2979173

- कंप्यूटर शब्दावली के संदर्भ में 'GIF' का क्या अर्थ है?
- Graphics Interchange Format**
- A**
- ग्राफिक्स इंटरचेंज फॉर्मेट
- Graphical Interchange Format**
- B
- ग्राफिकल इंटरचेंज फॉर्मेट
- Graphics Integrated Format**
- C
- ग्राफिक्स इंटीग्रेटेड फॉर्मेट
- D
- Graphical Integrated Format**

ग्राफिकल इंटीग्रेटेड फॉर्मेट

Correct Ans : **A**

Subject : **General Computer**

Q.No: 15 What type of device is a microphone?

2979633

माइक्रोफोन किस प्रकार का डिवाइस है?

Input Device

A

इनपुट डिवाइस

Output Device

B

आउटपुट डिवाइस

Storage Device /

C

स्टोरेज डिवाइस

Processing Device

D

प्रोसेसिंग डिवाइस

Correct Ans : **A**

Subject : **General Computer**

Q.No: 16 Select the figure that will come next in the following series.

2988930



निम्नलिखित श्रृंखला में आगे आने वाली आकृति का चयन कीजिए।



A

B

C

D

D

Correct Ans : **A**
Subject : **Logical knowledge**

Q.No: 17 In a certain code, EMTWX is coded as GOVYZ, then how is PYSCI coded in the same way?
2989032

- एक निश्चित कोड में, EMTWX को GOVYZ के रूप में कोडित किया जाता है, तो PYSCI को उसी प्रकार कैसे कोडित किया जाएगा?
- RAUEK**
- A**
- RAUEK**
CYSIP
- B
- CYSIP**
RDUEK
- C
- RDUEK**
CISPY
- D
- CISPY**

Correct Ans : **A**
Subject : **Logical knowledge**

Q.No: 18 In each of the four pairs of letter-clusters, the letters in the second term are a rearranged/ transformed form of the letters in the first term in a particular pattern. In which two pairs, has the transformation been done in the same way?
2989043

- (A) SUMK -QMKC
- (B) RJTQ - PBRI
- (C) HJCA - RJTQ
- (D) JKJK- RTYT

अक्षर-समूहों के चार युग्मों में से प्रत्येक में, दूसरे पद के अक्षर पहले पद के अक्षरों का एक विशेष पैटर्न में पुनर्व्यवस्थित/रूपांतरित रूप हैं।
किन दो युग्मों में, रूपान्तरण एक समान किया गया है?

- (A) SUMK -QMKC
- (B) RJTQ - PBRI
- (C) HJCA - RJTQ
- (D) JKJK- RTYT
- A and D**

- A
- A और D**
C and D

- B
- C और D**
B and C

- C
- B और C**
A and B

- D
- A और B**

Correct Ans : D
Subject : Logical knowledge

Q.No: 19 Find the missing number in the given analogy:
2989181

12 : 143 :: 100 : ?

दिए गए समानता में लुप्त संख्या ज्ञात करें:

12 : 143 :: 100 : ?

9789

A

9789

1119

B

1119

1009

C

1009

9999

D

9999

Correct Ans : D
Subject : Logical knowledge

Q.No: 20 Find the missing term in the following series.
2989217

MNPQ, RISL, WDVG, BYYB, ?

निम्नलिखित श्रृंखला में लुप्त पद ज्ञात कीजिए।

MNPQ, RISL, WDVG, BYYB, ?

PSTV

A

PSTV

AUWX

B

AUWX

ATDM

C

ATDM

GTBW

D

GTBW

Correct Ans : D
Subject : Logical knowledge

Q.No: 21 Find the next term of the given series
2989317

BY, DW,?, HS, JQ

दी गई श्रृंखला का अगला पद ज्ञात कीजिए।

BY, DW,?, HS, JQ

A

FT

FT
FU

B
FU
GU

C
GU
EU

D
EU

Correct Ans : B
Subject : Logical knowledge

Q.No: 22 Ratio of age of Monu and Sonu is 3 : 8. Difference of their ages be 35 years. Find age of Monu.
2988360

मोनू और सोनू की आयु का अनुपात 3 : 8 है। उनकी आयु का अंतर 35 वर्ष है। मोनू की आयु ज्ञात कीजिए।
21 years

A
21 वर्ष
56 years

B
56 वर्ष
40 years

C
40 वर्ष
66 years

D
66 वर्ष

Correct Ans : A
Subject : Maths

Q.No: 23 If the price of a BMW car increases by 10%. and if it's new price becomes 755,370 then what will be its old price?
2988432

यदि एक BMW कार की कीमत 10% बढ़ जाती है। और अगर इसकी नई कीमत 755,370 हो जाती है तो इसकी पुरानी कीमत क्या होगी?
580,000

A
580,000
600,000

B
600,000
686,700

C
686,700
650,000

D
650,000

Correct Ans : C
Subject : Maths

Q.No: 24 A sum become Rs. 2645 in 2 years at the rate of 15% per annum of compound interest. What will be the simple interest on same amount at 10% per annum in 3 years?
2988471

एक धनराशि 15% वार्षिक चक्रवृद्धि ब्याज की दर पर 2 वर्षों में 2645 रुपये हो जाती है। उसी धनराशि पर तीन वर्षों में 10% वार्षिक की दर से साधारण ब्याज की गणना करें?

Rs. 645

A

645 रुपये
Rs. 650

B

650 रुपये
Rs. 629

C

629 रुपये
Rs. 600

D

600 रुपये

Correct Ans : **D**

Subject : **Maths**

Q.No: 25 A work was assigned to me, my sister and my brother. I did 10% of the work, my sister did 20% of the remaining work and then my brother did 25% of the still remaining. What percentage of the work is yet to be completed?

2988531

एक कार्य मुझे, मेरी बहन और मेरे भाई को सौंपा गया था। मैं कार्य का 10% करता हूँ, मेरी बहन शेष कार्य का 20% करती है और मेरा भाई अब भी शेष कार्य का 25% करता है। कार्य का कितना प्रतिशत भाग बचा हुआ है?

45%

A

45%
54%

B

54%
48%

C

48%
55%

D

55%

Correct Ans : **D**

Subject : **Maths**

Q.No: 26 How is heat typically generated in mechanical welding methods?

2997550

यांत्रिक वेल्डिंग विधियों में ऊष्मा आमतौर पर कैसे उत्पन्न होती है?

By chemical reactions

A

रासायनिक प्रतिक्रियाओं द्वारा
By impact, friction, or deformation of the metal

B

धातु के प्रभाव, घर्षण या विरूपण द्वारा
Through a laser beam

C

लेजर बीम के माध्यम से
By passing an electric current through the workpiece

D

वर्कपीस के माध्यम से विद्युत प्रवाह पारित करके

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 27 Why can't flames be used in certain welding processes, such as in a vacuum?
2997556

- कुछ वेल्डिंग प्रक्रियाओं, जैसे निर्वात, में लपटों का उपयोग क्यों नहीं किया जा सकता?
- Flames require an electric current**
- A
- आग की लपटों के लिए विद्युत प्रवाह की आवश्यकता होती है
- Flames cannot generate sufficient heat in a vacuum**
- B
- लपटें निर्वात में पर्याप्त ऊष्मा उत्पन्न नहीं कर सकतीं
- Flames require atmospheric gases to sustain combustion**
- C
- आग की लपटों को दहन बनाए रखने के लिए वायुमंडलीय गैसों की आवश्यकता होती है
- Flames only work with specific materials**
- D
- लपटें केवल विशिष्ट सामग्रियों के साथ काम करती हैं

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 28 How are many welding processes typically named?
2997557

- कई वेल्डिंग प्रक्रियाओं को आम तौर पर कैसे नाम दिया जाता है?
- According to the type of filler material used**
- A
- प्रयुक्त भराव सामग्री के प्रकार के अनुसार
- Based on the composition of the materials used**
- B
- प्रयुक्त सामग्रियों की संरचना के आधार पर
- Based on the heat source or shielding method used**
- C
- प्रयुक्त ताप स्रोत या परिरक्षण विधि के आधार पर
- According to the thickness of the materials being welded**
- D
- वेल्ड की जा रही सामग्री की मोटाई के अनुसार

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 29 What carries the arc current in a welding arc?
2997562

- वेल्डिंग आर्क में आर्क करंट को कौन ले जाता है?
- Ionized gas called plasma**
- A
- आयनित गैस जिसे प्लाज्मा कहा जाता है
- Molten metal**
- B
- पिघली हुई धातु
- Electromagnetic waves**
- C
- विद्युत चुम्बकीय तरंगें
- D
- Neutral gaseous atoms**

तटस्थ गैसीय परमाणु

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 30 In a welding arc, where do electrons flow from and to?
2997563

वेल्डिंग आर्क में इलेक्ट्रॉन कहाँ से कहाँ तक प्रवाहित होते हैं?

From the anode to the cathode

A

एनोड से कैथोड तक

From the cathode to the anode

B

कैथोड से एनोड तक

From the plasma to the slag

C

प्लाज्मा से स्लैग तक

From the metal to the electrode

D

धातु से इलेक्ट्रोड तक

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 31 What is the typical temperature range of a welding arc?
2997564

वेल्डिंग आर्क की विशिष्ट तापमान सीमा क्या है?

500 to 2,000 K

A

500 से 2,000 कैल्विन

3,000 to 10,000 K

B

3,000 से 10,000 कैल्विन

5,000 to 30,000 K

C

5,000 से 30,000 कैल्विन

10,000 to 50,000 K

D

10,000 से 50,000 कैल्विन

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 32 What causes heat generation at the cathode in a welding arc?
2997565

वेल्डिंग आर्क में कैथोड पर ऊष्मा उत्पन्न होने का क्या कारण है?

Radiation from the plasma

A

प्लाज्मा से विकिरण

Collisions among atoms

B

परमाणुओं के बीच टकराव

Ionic bombardment

आयनिक बमबारी
Melting of the electrode

D

इलेक्ट्रोड का पिघलना
Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 33 What factors can influence the distribution of heat between the cathode and anode in a welding arc?
2997566

वेल्डिंग आर्क में कैथोड और एनोड के बीच ऊष्मा के वितरण को कौन-से कारक प्रभावित कर सकते हैं?
The speed of the welding process
A
वेल्डिंग प्रक्रिया की गति
The materials of the electrode and base metal, and the nature of the plasma

B
इलेक्ट्रोड और बेस मेटल की सामग्री, और प्लाज्मा की प्रकृति
The thickness of the metal being welded

C
वेल्डेड होने वाली धातु की मोटाई
The type of shielding gas used

D
उपयोग की जाने वाली परिरक्षण गैस का प्रकार
Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 34 In a DC welding arc, why does the heat generated at the cathode and anode regions differ?
2997567

डीसी वेल्डिंग आर्क में, कैथोड और एनोड क्षेत्रों में उत्पन्न ऊष्मा अलग-अलग क्यों होती है?
Due to different electrode compositions and plasma properties
A
विभिन्न इलेक्ट्रोड रचनाओं और प्लाज्मा गुणों के कारण
Because the plasma temperature is lower than at the cathode

B
क्योंकि प्लाज्मा का तापमान कैथोड की तुलना में कम होता है
Because electrons are emitted only from the anode

C
क्योंकि इलेक्ट्रॉन केवल एनोड से उत्सर्जित होते हैं
Due to equal energy transfer across the plasma

D
प्लाज्मा में समान ऊर्जा स्थानांतरण के कारण
Correct Ans : **A**
Subject : **Welder**

Q.No: 35 What safety precaution is suggested for Oxy-Acetylene Welding (OAW) cylinders?
2997586

ऑक्सी-एसिटिलीन वेल्डिंग(OAW) सिलेंडर के लिए क्या सुरक्षा सावधानी सुझाई गई है?
Secure in a horizontal position
A
क्षैतिज स्थिति में सुरक्षित करें
B
Store in tight spaces

तंग जगहों पर स्टोर करें
Chain to a stationary support in an upright position

C

एक स्थिर समर्थन पर सीधे स्थिति में चेन लगाना
Lay them down flat when not in use

D

उपयोग में न होने पर उन्हें समतल करके रखें

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 36 What should be done to avoid breathing welding fumes while working indoors?
2997587

घर के अंदर काम करते समय वेल्डिंग के धुएं से बचने के लिए क्या करना चाहिए?

Wear a mask and goggles

A

मास्क और चश्मा पहनें
Use a welding blanket

B

वेल्डिंग कंबल का उपयोग करें
Ventilate the area or use an extractor

C

क्षेत्र को हवादार बनाएं या एक एक्सट्रैक्टर का उपयोग करें
Increase the welding temperature

D

वेल्डिंग तापमान बढ़ाएं

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 37 Which welding process is specifically known for its deep penetrating ability into metals and for creating a fusion zone in a narrow area?
2997588

कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया विशेष रूप से धातुओं में गहरी प्रवेश क्षमता और एक संकीर्ण क्षेत्र में संलयन क्षेत्र बनाने के लिए जानी जाती है?

Submerged Arc Welding (SAW)

A

सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग (SAW)
Plasma Arc Welding

B

प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग
TIG Welding

C

टीआईजी वेल्डिंग
Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D

गैस मेटल आर्क वेल्डिंग(GMAW)

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 38 What is the primary use of Induction Welding?
2997589

इंडक्शन वेल्डिंग का प्राथमिक उपयोग क्या है?

A

Joining thin sheet metals

पतली शीट धातुओं को जोड़ना
Welding parts that are heated by electrical induction coils

B

वेल्डिंग भाग जो विद्युत प्रेरण कॉइल द्वारा गर्म किए जाते हैं
Joining irregularly shaped rods

C

अनियमित आकार की छड़ों को जोड़ना
Welding using arc flashes

D

आर्क फ्लैश का उपयोग करके वेल्डिंग करना

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 39 Which welding method is particularly suitable for joining thick steel plates in one pass?
2997590

मोटी स्टील प्लेटों को एक बार में जोड़ने के लिए कौन-सी वेल्डिंग विधि विशेष रूप से उपयुक्त है?
Electro Slag Welding

A

इलेक्ट्रो स्लैग वेल्डिंग
Submerged Arc Welding

B

सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग
TIG Welding

C

टीआईजी वेल्डिंग
Friction Welding

D

घर्षण वेल्डिंग

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 40 What distinguishes Oxy-Other Fuel Gases Welding from Oxy-Acetylene Welding?
2997591

ऑक्सी-अन्य ईंधन गैस वेल्डिंग को ऑक्सी-एसिटिलीन वेल्डिंग से क्या अलग करता है?
Lower flame temperature in Oxy-Other Fuel Gases Welding

A

ऑक्सी-अन्य ईंधन गैस वेल्डिंग में लौ का कम तापमान
Higher pressure required for welding

B

वेल्डिंग के लिए उच्च दबाव की आवश्यकता होती है
Faster welding speed

C

तेज़ वेल्डिंग गति
Use of an electric arc instead of a flame

D

लौ के बजाय इलेक्ट्रिक आर्क का उपयोग

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 41 What is a major advantage of brazing as compared to fusion welding?
2997610

पयूजन वेल्डिंग की तुलना में ब्रेज़िंग का एक प्रमुख लाभ क्या है?

- AHigher temperatures required
- Bउच्च तापमान की आवश्यकता
Greater distortion of base metals
- Cबेस मेटल्स का अधिक विरूपण
Lower skill requirement
- Dकम कौशल की आवश्यकता
More complicated process

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 42 In the context of seaming machines, what is the function of the pressure roller?
2997611

सिलाई मशीनों के संदर्भ में, प्रेशर रोलर का क्या कार्य है?

- ATo heat the joint area
- Bसंयुक्त क्षेत्र को गर्म करना
To clamp the sheets together
- Cशीट्स को एक साथ दबाना
To close or lock the grooved seam
- Dखांचेदार सीम को बंद या लॉक करना
To cut the sheets to size

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 43 What is meant by "open circuit voltage" in the context of arc welding?
2997615

आर्क वेल्डिंग के संदर्भ में "ओपन सर्किट वोल्टेज" का क्या अर्थ है?

- AThe voltage measured while welding is in progress
- Bवेल्डिंग के दौरान मापा गया वोल्टेज
The voltage present when no arc is struck between the electrode and the workpiece
- Cइलेक्ट्रोड और वर्कपीस के बीच कोई आर्क न बनने पर मौजूद वोल्टेज
The maximum voltage that can be applied to the welding machine
- Dवेल्डिंग मशीन पर लगाया जा सकने वाला अधिकतम वोल्टेज
The voltage needed to create the arc

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 44 Which fuel gas is most commonly used for underwater gas cutting of steel?
2997622

- पानी के अंदर,स्टील को काटने के लिए किस ईंधन गैस का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?
- Acetylene**
- A
- एसिटिलीन
Hydrogen
- B**
- हाइड्रोजन
Coal gas
- C
- कोल गैस
Liquid petroleum gas (LPG)
- D
- तरल पेट्रोलियम गैस (एलपीजी)

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 45 Which of the following flame combinations is commonly used for soldering and brazing but produces the lowest temperature?
2997623

- निम्नलिखित में से कौन-सा ज्वाला/लौ संयोजन आमतौर पर सोल्डरिंग और ब्रेजिंग के लिए उपयोग किया जाता है लेकिन सबसे कम तापमान उत्पन्न करता है?
- Oxy-acetylene flame**
- A
- ऑक्सी-एसिटिलीन लौ/ज्वाला
Oxy-hydrogen flame
- B
- ऑक्सी-हाइड्रोजन लौ/ज्वाला
Air-acetylene flame
- C**
- वायु-एसिटिलीन ज्वाला/लौ
Oxy-coal gas flame
- D
- ऑक्सी-कोल गैस लौ/ज्वाला

Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 46 Which gas flame combination is primarily used for heating and gas cutting of steel but contains moisture and carbon in its flame?
2997624

- किस गैस लौ संयोजन का उपयोग मुख्य रूप से स्टील को गर्म करने और गैस काटने के लिए किया जाता है लेकिन इसकी ज्वाला/लौ में नमी और कार्बन होता है?
- Oxy-acetylene flame**
- A
- ऑक्सी-एसिटिलीन ज्वाला/लौ
Oxy-hydrogen flame
- B
- ऑक्सी-हाइड्रोजन ज्वाला/लौ
Oxy-liquid petroleum gas (LPG) flame
- C**
- ऑक्सी-लिक्विड पेट्रोलियम गैस (एलपीजी) ज्वाला/लौ
Oxy-coal gas flame
- D
- ऑक्सी-कोल गैस ज्वाला/लौ

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 47 Which type of oxy-acetylene flame is most suitable for welding brass, and why?
2997625

- पीतल की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार की ऑक्सी-एसिटिलीन लौ सबसे उपयुक्त है और क्यों?
- Neutral flame, because it maintains the original chemical composition of the metal**
- A
- तटस्थ लौ, क्योंकि यह धातु की मूल रासायनिक संरचना को बनाए रखती है
- Carburizing flame, because it adds carbon to prevent oxidation of brass**
- B
- कार्बराइजिंग लौ, क्योंकि यह पीतल के ऑक्सीकरण को रोकने के लिए कार्बन जोड़ती है
- Oxidizing flame, because it prevents the evaporation of zinc and tin in brass**
- C
- ऑक्सीकरण लौ, क्योंकि यह पीतल में जस्ता और टिन के वाष्पीकरण को रोकती है
- Neutral flame, because it provides a high temperature without altering the composition**
- D
- तटस्थ लौ, क्योंकि यह संरचना में बदलाव किए बिना उच्च तापमान प्रदान करती है

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 48 Which flame is recommended for hard-facing applications like stellite, and what effect does it have?
2997626

- स्टेलिटिंग जैसे हार्ड-फेसिंग अनुप्रयोगों के लिए कौन-सी लौ की सिफारिश की जाती है, और इसका क्या प्रभाव होता है?
- Neutral flame, as it prevents oxidation of the base metal**
- A
- तटस्थ लौ, क्योंकि यह आधार धातु के ऑक्सीकरण को रोकती है
- Oxidizing flame, as it ensures a clean weld without contamination**
- B
- ऑक्सीकरण लौ, क्योंकि यह संदूषण के बिना एक साफ वेल्ड सुनिश्चित करती है
- Carburizing flame, as it introduces carbon, which is useful for hard-facing processes**
- C
- कार्बराइजिंग लौ, क्योंकि यह कार्बन का परिचय देती है, जो हार्ड-फेसिंग प्रक्रियाओं के लिए उपयोगी है
- Neutral flame, as it balances the acetylene and oxygen ratio**
- D
- तटस्थ लौ, क्योंकि यह एसिटिलीन और ऑक्सीजन अनुपात को संतुलित करती है

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 49 Why is a slightly carburizing flame recommended for welding pure aluminium, and what might happen if a neutral flame is used instead?
2997627

- शुद्ध एल्युमीनियम की वेल्डिंग के लिए थोड़ी कार्बराइजिंग लौ की सिफारिश क्यों की जाती है, और यदि इसके बजाय एक तटस्थ लौ का उपयोग किया जाए तो क्या हो सकता है?
- To prevent oxidation, as aluminium oxidizes easily at high temperatures**
- A
- ऑक्सीकरण को रोकने के लिए, क्योंकि उच्च तापमान पर एल्युमीनियम आसानी से ऑक्सीकृत हो जाता है
- To ensure deep penetration, as aluminium requires extra heat for welding**
- B
- गहरे प्रवेश सुनिश्चित करने के लिए, क्योंकि वेल्डिंग के लिए एल्युमीनियम को अतिरिक्त गर्मी की आवश्यकता होती है
- To increase the melting point of aluminium, as a neutral flame would melt it too quickly**
- C
- एल्युमीनियम के गलनांक को बढ़ाने के लिए, क्योंकि एक तटस्थ लौ इसे बहुत जल्दी पिघला देगी
- D
- To introduce carbon, which reacts beneficially with aluminium during welding**

कार्बन को पेश करने के लिए, जो वेल्डिंग के दौरान एल्युमीनियम के साथ लाभकारी रूप से प्रतिक्रिया करता है

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 50 What is the primary purpose of using standard welding symbols in design drawings?
2997646

- डिज़ाइन चित्रों में मानक वेल्डिंग प्रतीकों का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?
- To indicate the color of the weld**
- A
- वेल्ड का रंग इंगित करना
- To provide information on the type, size, and location of weldments**
- B**
- वेल्डमेंट के प्रकार, आकार और स्थान के बारे में जानकारी प्रदान करना
- To suggest the welding equipment to be used**
- C
- उपयोग किए जाने वाले वेल्डिंग उपकरण का सुझाव देना
- To denote the manufacturer of the welding materials**
- D
- वेल्डिंग सामग्री के निर्माता को दर्शाने के लिए

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 51 In the context of welding symbols, what role do supplementary symbols play?
2997647

- वेल्डिंग प्रतीकों के संदर्भ में, पूरक प्रतीक क्या भूमिका निभाते हैं?
- They indicate the strength of the weld**
- A
- वे वेल्ड की मजबूती को दर्शाते हैं
- They characterize the shape of the weld's external surface**
- B**
- वे वेल्ड की बाहरी सतह के आकार को दर्शाते हैं
- They specify the type of filler material**
- C
- वे भराव सामग्री के प्रकार को निर्दिष्ट करते हैं
- They denote the temperature required for welding**
- D
- वे वेल्डिंग के लिए आवश्यक तापमान को दर्शाते हैं

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 52 Which of the following elements is NOT part of a complete welding symbol?
2997648

- निम्नलिखित में से कौन-सा तत्व पूर्ण वेल्डिंग प्रतीक का हिस्सा नहीं है?
- Reference line**
- A
- रेफरेंस रेखा
- Arrow**
- B
- तीर
- C**
- Material thickness**

सामग्री की मोटाई
Tail

D

टेल
Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 53 What information is typically conveyed by the tail of a welding symbol?
2997649

- वेल्डिंग प्रतीक की टेल से आम तौर पर क्या जानकारी दी जाती है?
- The type of weld only**
- A
- केवल वेल्ड का प्रकार
Specifications, welding process, or additional details
- B**
- विशेष विवरण, वेल्डिंग प्रक्रिया, या अतिरिक्त विवरण
The angle of the groove weld
- C
- गुँव वेल्ड का कोण
The colour of the weld
- D
- वेल्ड का रंग

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 54 What are the two primary types of joints found in steel structures?
2997998

- इस्पात संरचनाओं में पाए जाने वाले दो प्राथमिक प्रकार के जोड़ कौन से हैं?
- Bolted joints and glued joints**
- A
- बोल्ट वाले जोड़ और चिपके हुए जोड़
Riveted joints and bolted joints
- B
- रिवेटेड जोड़ और बोल्ट वाले जोड़
Riveted joints and welded joints
- C
- रिवेटेड जोड़ और वेल्डेड जोड़
Glued joints and welded joints
- D
- चिपके हुए जोड़ और वेल्डेड जोड़

Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 55 What is the nominal diameter of a rivet?
2997999

- रिवेट का नॉमिनल व्यास क्या है?
- The diameter of the rivet hole after driving**
- A
- ड्राइविंग के बाद रिवेट छेद का व्यास
- B The diameter of the shank before driving**

- ड्राइविंग से पहले शैंक का व्यास
The diameter of the rivet head
- C
- रिवेट सिर का व्यास
The width of the rivet before forging
- D
- फोर्जिंग से पहले रिवेट की चौड़ाई
- Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 56 Which of the following forces produces direct tension or compression in the rivet shank?
2998004

- निम्नलिखित में से कौन-सा बल रिवेट शैंक में प्रत्यक्ष तनाव या संपीड़न उत्पन्न करता है?
Direct shear
- A
- प्रत्यक्ष शीयर
Eccentric shear
- B
- असामान्य(Eccentric) शीयर
Direct tension/compression
- C
- प्रत्यक्ष तनाव/संपीड़न
Bending moment
- D
- बेडिंग मोमेंट
- Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 57 What type of rivet joint failure occurs when the plate tears off due to weaker plate strength compared to the rivet?
2998005

- किस प्रकार की रिवेट जॉइंट विफलता होती है जब प्लेट रिवेट की तुलना में कमजोर प्लेट ताकत के कारण फट जाती है?
Shearing of rivets
- A
- कील/रिवेट का कटना
Tearing of plates
- B
- प्लेटों का फटना
Bearing failure
- C
- बियरिंग विफलता
Tensile failure of rivets
- D
- कील/रिवेट की तन्य विफलता
- Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 58 Which testing method is used to identify porosity and internal defects using X-rays?
2998010

- एक्स-रे का उपयोग करके छिद्रता और आंतरिक दोषों की पहचान करने के लिए किस परीक्षण विधि का उपयोग किया जाता है?
Bend test
- A

- मोड़ परीक्षण

Radiographic test
- B

रेडियोग्राफिक परीक्षण

Magnetic particle test
- C

चुंबकीय कण परीक्षण

Charpy test
- D

चार्पी परीक्षण

Correct Ans : B
Subject : Welder

Q.No: 59 Which type of test uses magnetic particles to reveal defects in ferromagnetic materials?
2998011

- लौहचुंबकीय सामग्रियों में दोष प्रकट करने के लिए किस प्रकार का परीक्षण चुंबकीय कणों का उपयोग करता है?

X-ray test
- A

एक्स-रे परीक्षण

Bend test
- B

मोड़ परीक्षण

Magnetic particle testing
- C

चुंबकीय कण परीक्षण

Charpy test
- D

चार्पी परीक्षण

Correct Ans : C
Subject : Welder

Q.No: 60 Which welding test is most likely to be used in high-pressure pipeline industries to ensure the safety of the welds?
2998012

- वेल्ड की सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए उच्च दबाव पाइपलाइन उद्योगों में किस वेल्डिंग परीक्षण का उपयोग किए जाने की सबसे अधिक संभावना है?

X-ray testing
- A

एक्स-रे परीक्षण

Bend test
- B

मोड़ परीक्षण

Liquid penetrant testing
- C

तरल प्रवेशक परीक्षण

Tensile test
- D

तन्यता परीक्षण

Correct Ans : A
Subject : Welder

Q.No: 61 Which type of test uses acid to reveal defects in the weld?
2998013

वेल्ड में दोष प्रकट करने के लिए किस प्रकार के परीक्षण में एसिड का उपयोग किया जाता है?

A

एसिड ईच परीक्षण

Guided bend test

B

निर्देशित मोड़ परीक्षण

Radiographic test

C

रेडियोग्राफिक परीक्षण

Charpy test

D

चार्पी परीक्षण

Correct Ans : A

Subject : Welder

Q.No: 62 What is the minimum dimension of a visible crack allowed in the guided bend test?
2998014

निर्देशित मोड़ परीक्षण (guided bend test) में दृश्यमान दरार का न्यूनतम आयाम क्या है?

A

2.1 मिमी

3.2 mm

B

3.2 मिमी

5.4 mm

C

5.4 मिमी

6.5 mm

D

6.5 मिमी

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 63 What does the acid etch test specifically reveal between the base and weld metals?
2998015

एसिड ईच परीक्षण विशेष रूप से बेस और वेल्ड धातुओं के बीच क्या प्रकट करता है?

A

वेल्ड की ताकत

The boundary between base and weld metals

B

बेस और वेल्ड धातुओं के बीच की सीमा

The temperature of the weld

C

वेल्ड का तापमान

The colour of the metal

D

धातु का रंग

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 64 What is indicated by the accumulation of magnetic particles on the surface during the Magnetic Particle Test?
2998034

- चुंबकीय कण परीक्षण के दौरान सतह पर चुंबकीय कणों का जमा होना क्या दर्शाता है?
- The weld is visually appealing**
- A
- वेल्ड देखने में आकर्षक है
- The presence of defects or discontinuities**
- B**
- दोषों या विघटनाओं की उपस्थिति
- The material has high electrical conductivity**
- C
- सामग्री में उच्च विद्युत चालकता है
- The weld has high tensile strength**
- D
- वेल्ड में उच्च तन्यता ताकत होती है

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 65 What is the advantage of performing a hydrostatic test using oil instead of water?
2998035

- पानी के बजाय तेल का उपयोग करके हाइड्रोस्टैटिक परीक्षण करने का क्या फायदा है?
- Oil is less expensive than water**
- A
- तेल पानी से कम महंगा है
- Oil allows for easier visual identification of leaks**
- B**
- तेल लीक की आसान दृश्य पहचान की अनुमति देता है
- Oil does not cause rust in steel vessels**
- C
- तेल से स्टील के बर्तनों में जंग नहीं लगता है
- Oil can exert higher pressure than water**
- D
- तेल पानी की तुलना में अधिक दबाव डाल सकता है

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 66 What is the primary use of the Gamma-Ray Test?
2998036

- गामा-किरण परीक्षण का प्राथमिक उपयोग क्या है?
- To determine the colour of the weld**
- A
- वेल्ड का रंग निर्धारित करने के लिए
- To check the strength of the weld**
- B
- वेल्ड की ताकत की जांच करने के लिए
- To inspect the internal defects in the weld**
- C**
- वेल्ड में आंतरिक दोषों का निरीक्षण करने के लिए
- To measure the thickness of the weld**
- D
- वेल्ड की मोटाई मापने के लिए

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 67 Which type of materials is the Fluorescent Penetrant Dye Test primarily used for?
2998037

- फ्लोरोसेंट पेनेट्रेंट डाई टेस्ट मुख्य रूप से किस प्रकार की पदार्थ के लिए उपयोग किया जाता है?
- Ferromagnetic materials**
- A
- लौहचुंबकीय पदार्थ
- Non-magnetic materials like magnesium and aluminium**
- B**
- मैग्नीशियम और एल्युमीनियम जैसे गैर-चुंबकीय पदार्थ
- Plastic materials**
- C
- प्लास्टिक पदार्थ
- Steel alloys only**
- D
- केवल स्टील मिश्र धातु

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 68 What does the Hardness Test measure?
2998038

- कठोरता परीक्षण क्या मापता है?
- The density of the material**
- A
- सामग्री का घनत्व
- The resistance to indentation and wear**
- B**
- खरोंच और घिसाव का प्रतिरोध
- The thermal conductivity of the metal**
- C
- धातु की ऊष्मीय चालकता
- The tensile strength of the weld**
- D
- वेल्ड की तन्य शक्ति

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 69 Which testing machine applies a load against a hard steel ball to determine hardness?
2998039

- कठोरता निर्धारित करने के लिए कौन-सी परीक्षण मशीन एक कठोर स्टील की गेंद पर भार डालती है?
- Rockwell hardness tester**
- A
- रॉकवेल कठोरता टेस्टर
- Vickers hardness tester**
- B
- विकर्स कठोरता टेस्टर
- Brinell hardness tester**
- C
- ब्रिनेल कठोरता टेस्टर
- D
- Mohs hardness tester**

मोहस कठोरता टेस्टर

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 70 What is the typical flow rate range for shielding gas during GMAW welding?
2998058

- GMAW(जीएमएडब्ल्यू) वेल्डिंग के दौरान गैस के परिरक्षण के लिए विशिष्ट प्रवाह दर सीमा क्या है?
- 5 to 10 cubic feet per hour**
- A
- 5 से 10 घन फीट प्रति घंटा**
- 10 to 20 cubic feet per hour**
- B
- 10 से 20 घन फीट प्रति घंटा**
- 20 to 50 cubic feet per hour**
- C**
- 20 से 50 घन फीट प्रति घंटा**
- 50 to 100 cubic feet per hour**
- D
- 50 से 100 घन फीट प्रति घंटा**

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 71 What type of electrode is used in GTAW or TIG welding?
2998059

- GTAW(जीएमएडब्ल्यू) या TIG(टीआईजी) वेल्डिंग में किस प्रकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?
- Consumable electrode**
- A
- उपभोज्य इलेक्ट्रोड**
- Non-consumable tungsten electrode**
- B**
- गैर-उपभोज्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड**
- Carbon electrode**
- C
- कार्बन इलेक्ट्रोड**
- Copper electrode**
- D
- कॉपर इलेक्ट्रोड**

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 72 Which one of the following types of welding does not involve melting of metals for fusing together?
2998064

- निम्नलिखित में से किस प्रकार की वेल्डिंग में धातुओं को पिघलाकर एक साथ मिलाना शामिल नहीं है?
- Brazing**
- A
- ब्रेज़िंग**
- Soldering**
- B
- सोल्डरिंग**
- C**
- Resistance**

प्रतिरोध
Fusion
D
संलयन
Correct Ans : **C**
Subject : **Welder**

Q.No: 73 What type of resistance welding process is most commonly used in the automobile industry?
2998065

ऑटोमोबाइल उद्योग में किस प्रकार की प्रतिरोध वेल्डिंग प्रक्रिया का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?
Spot welding
A
स्पॉट वेल्डिंग
Continuous arc welding
B
सतत आर्क वेल्डिंग
Fusion welding
C
फ्यूजन वेल्डिंग
Seam welding
D
सीम वेल्डिंग
Correct Ans : **A**
Subject : **Welder**

Q.No: 74 What is the general rule for distance between spots for spot welding technique?
2998070

स्पॉट वेल्डिंग तकनीक के लिए स्थानों के बीच की दूरी का सामान्य नियम क्या है?
Applying high pressure to aid spot welding
A
स्पॉट वेल्डिंग में सहायता के लिए उच्च दबाव लागू करना
Applying low pressure to aid spot welding
B
स्पॉट वेल्डिंग में सहायता के लिए कम दबाव लागू करना
>16t distance between the welds
C
>वेल्ड के बीच 16t की दूरी
=16t distance between the welds
D
=वेल्ड के बीच 16t की दूरी
Correct Ans : **D**
Subject : **Welder**

Q.No: 75 Calculate the weld spacing required for a 1.5mm mild thick weld plate?
2998076

1.5 मिमी हल्की मोटी वेल्ड प्लेट के लिए आवश्यक वेल्ड स्पेसिंग की गणना करें।
60 mm
A
60 मिमी
B
78 mm

78 मिमी
72 mm

C

72 मिमी
68 mm

D

68 मिमी

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 76 Calculate the electrode diameter required for a 1.5mm mild thick steel plate?
2998077

1.5 मिमी हल्की मोटी स्टील प्लेट के लिए आवश्यक इलेक्ट्रोड व्यास की गणना करें?

6.0 mm

A

6.0 मिमी
6.1 mm

B

6.1 मिमी
6.2 mm

C

6.2 मिमी
6.8 mm

D

6.8 मिमी

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 77 Which of the following is the correct formula for current density in welding, where voltage, $V = 480$?
2998078

वेल्डिंग में धारा घनत्व के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा सही सूत्र है, जहाँ वोल्टेज, $V = 480$ है?

$J = 190 + Ve^{-1}$

A

$J = 190 + Ve^{-1}$
 $J = 190 + Ve^1$

B

$J = 190 + Ve^1$
 $J = 192 + Ve^{-1}$

C

$J = 192 + Ve^{-1}$
 $J = 192 + Ve^1$

D

$J = 192 + Ve^1$

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 78 What type of welding is most suitable for making cans and cases where water or air tightness is more important than mechanical strength?
2998079

डिब्बे और केस बनाने के लिए किस प्रकार की वेल्डिंग सबसे उपयुक्त है, जहाँ पानी या हवा की जकड़न यांत्रिक शक्ति से अधिक महत्वपूर्ण है?

Spot welding

A

स्पॉट वेल्डिंग

Butt welding

B

बट वेल्डिंग

Seam welding

C

सीम वेल्डिंग

Gas welding

D

गैस वेल्डिंग

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 79 What is cast iron primarily made of?
2998080

कच्चा लोहा मुख्यतः किससे बना होता है?

Carbon, silicon, and copper

A

कार्बन, सिलिकॉन और तांबा

Phosphorus, sulphur, silicon, iron, manganese and carbon

B

फास्फोरस, सल्फर, सिलिकॉन, लोहा, मैंगनीज और कार्बन

Nickel, copper, and aluminium

C

निकल, तांबा और एल्यूमीनियम

Steel and zinc

D

स्टील और जिंक

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 80 Which welding method does NOT require preheating in the cast iron welding process?
2998081

किस वेल्डिंग विधि में कच्चा लोहा वेल्डिंग प्रक्रिया में पहले से गरम करने की आवश्यकता नहीं होती है?

Cold welding

A

कोल्ड/शीत वेल्डिंग

Hot welding

B

गर्म वेल्डिंग

Semi-hot welding

C

अर्ध-गर्म वेल्डिंग

None of the given options

D

दिए गए विकल्पों में से कोई नहीं

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 81 In cast iron welding, what effect does hammering (peening) have on the welded surface?
2998100

- कच्चा लोहा (cast iron) वेल्डिंग में, वेल्डेड सतह पर हथौड़ा चलाने (पीनिंग)का क्या प्रभाव पड़ता है?
- It hardens the weld metal to prevent cracks**
- A
- यह दरारों को रोकने के लिए वेल्ड धातु को कठोर बनाता है
- It increases the cooling speed of the weld**
- B
- यह वेल्ड की शीतलन गति को बढ़ाता है
- It expands the surface layer laterally, creating beneficial compressive stresses**
- C
- यह सतह परत को पार्श्व रूप से विस्तारित करता है, जिससे लाभकारी संपीड़न तनाव पैदा होता है
- It makes the weld zone porous**
- D
- यह वेल्ड जोन को छिद्रपूर्ण बनाता है

Correct Ans : C
Subject : **Welder**

Q.No: 82 What material is generally used to make a drawing board?
2998101

- ड्राइंग बोर्ड बनाने के लिए आम तौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?
- Steel**
- A
- स्टील
- Plastic**
- B
- प्लास्टिक
- Soft wood**
- C
- नरम या मुलायम लकड़ी
- Aluminium**
- D
- एल्यूमिनियम

Correct Ans : C
Subject : **Welder**

Q.No: 83 Which instrument is used to transfer measurements from a scale to the drawing?
2998108

- माप को पैमाने से ड्राइंग में स्थानांतरित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
- Compass**
- A
- कम्पास
- Divider**
- B
- डिवाइडर
- Set-square**
- C
- सेट-स्कायर
- T-square**
- D
- टी- स्कायर

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 84 What should be the root gap when preparing for tack welding?
2998115

- टैक वेल्डिंग की तैयारी करते समय रूट गैप कितना होना चाहिए?
- 1 mm**
- A
- 1 मिमी**
- 2 mm**
- B
- 2 मिमी**
- 2.5 mm**
- C**
- 2.5 मिमी**
- 3.5 mm**
- D
- 3.5 मिमी**

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 85 What temperature is recommended for preheating the welding job?
2998116

- वेल्डिंग कार्य के लिए कौन-सा तापमान प्रीहीटिंग के लिए अनुशंसित है?
- 100°C**
- A
- 100°C**
- 200°C**
- B
- 200°C**
- 300°C**
- C**
- 300°C**
- 400°C**
- D
- 400°C**

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 86 What is the angle of the electrode used for SMAW welding during root run?
2998117

- रूट रन के दौरान SMAW वेल्डिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले इलेक्ट्रोड का कोण कितना होता है?
- 90°**
- A
- 90°**
- 70°**
- B
- 70°**
- 60°**
- C

60°

80°

D

80°

Correct Ans : D

Subject : Welder

Q.No: 87 Why is peening the welded bead important after the second run?
2998118

दूसरे रन के बाद वेल्डेड बीड को पीनिंग करना क्यों महत्वपूर्ण है?

To improve the weld surface

A

वेल्ड सतह को बेहतर बनाने के लिए

To remove the scale on the bead

B

बीड पर स्केल हटाने के लिए

To relieve internal stresses

C

आंतरिक तनावों को दूर करने के लिए

To prepare for the next weld pass

D

अगले वेल्ड पास की तैयार करने के लिए

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 88 What is the importance of using cast iron nickel-based electrodes in welding?
2998119

वेल्डिंग में कच्चा लोहा निकल-आधारित इलेक्ट्रोड का उपयोग करने का क्या महत्व है?

To reduce electrode consumption

A

इलेक्ट्रोड खपत को कम करने के लिए

To avoid cracks in the cast iron joint

B

कच्चे लोहे के जोड़ में दरार से बचने के लिए

To ensure fast welding speed

C

तेज वेल्डिंग गति सुनिश्चित करने के लिए

To reduce weld porosity

D

वेल्ड सरंभता को कम करने के लिए

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 89 Which of the following is not a material required for freehand sketching?
2998120

निम्नलिखित में से कौन-सी सामग्री फ्रीहैंड स्केचिंग के लिए आवश्यक नहीं है?

A4 size sheet

A

A4 आकार की शीट

B

A ruler

- एक रूलर
HB pencil
- C
HB पेंसिल
Good quality eraser
- D
अच्छी गुणवत्ता वाला इरेज़र(रबर)

Correct Ans : B
Subject : Welder

Q.No: 90 What type of dimensioning system places dimensional values parallel to their dimension lines?
2998141

- किस प्रकार की आयाम प्रणाली आयामी मानों को उनकी आयाम रेखाओं के समानांतर रखती है?
- Unidirectional
 - A
एक दिशात्मक
Aligned
 - B
सरेखित (Aligned)
Chain dimensioning
 - C
श्रृंखला आयाम
Combined dimensioning
 - D
संयुक्त आयाम

Correct Ans : B
Subject : Welder

Q.No: 91 Which type of dimension provides information but is not used for production or inspection?
2998142

- किस प्रकार का आयाम जानकारी प्रदान करता है लेकिन उत्पादन या निरीक्षण के लिए उपयोग नहीं किया जाता है?
- Functional dimension
 - A
कार्यात्मक आयाम
Reference dimension
 - B
रेफरेंस आयाम
Non-functional dimension
 - C
गैर-कार्यात्मक आयाम
Size dimension
 - D
आकार आयाम

Correct Ans : B
Subject : Welder

Q.No: 92 In the unidirectional system, where are dimensional values positioned?
2998143

- एकदिशात्मक प्रणाली में, आयामी मान कहाँ स्थित हैं?
- A
Perpendicular to the dimension lines

- आयाम रेखाओं के लंबवत
In any location on the drawing
- B
- ड्राइंग पर किसी भी स्थान पर
Parallel to the feature
- C
- विशेषता के समानांतर
Readable from the bottom of the drawing sheet
- D
- ड्राइंग शीट के नीचे से पढ़ने योग्य

Correct Ans : **D**
Subject : **Welder**

Q.No: 93 Which system is commonly used for components produced on a jig boring machine?
2998144

- जिग बोरिंग मशीन पर उत्पादित घटकों के लिए आमतौर पर किस प्रणाली का उपयोग किया जाता है?
- Chain dimensioning**
- A
- श्रृंखला आयाम
Dimensioning by coordinates
- B
- निर्देशांक द्वारा आयाम
Parallel dimensioning
- C
- समानांतर आयाम
Combined dimensioning
- D
- संयुक्त आयाम

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 94 What type of welding is referred to as fusion welding where heat is obtained by the combustion of a fuel gas?
2998145

- किस प्रकार की वेल्डिंग को फ्यूजन वेल्डिंग कहा जाता है जहाँ ईंधन गैस के दहन से ऊष्मा प्राप्त होती है?
- Arc welding**
- A
- आर्क वेल्डिंग
Gas welding
- B
- गैस वेल्डिंग
Laser welding
- C
- लेजर वेल्डिंग
Resistance welding
- D
- प्रतिरोध वेल्डिंग

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 95 What is the highest flame temperature produced by an oxy-acetylene flame?
2998146

ऑक्सी-एसिटिलीन ज्वाला/लौ द्वारा उत्पादित उच्चतम ज्वाला/लौ का तापमान क्या है?

2100°C

A

2100°C

2400°C

B

2400°C

3200°C

C

3200°C

1750°C

D

1750°C

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 96 In which type of flame are three distinct zones visible, including an intermediate whitish cone, and for what purpose is it used?
2998164

किस प्रकार की लौ में तीन अलग-अलग क्षेत्र दिखाई देते हैं, जिसमें एक मध्यवर्ती सफेद शंकु भी शामिल है, और इसका उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

Carburizing flame, used for minimizing oxidation

A

कार्बराइजिंग लौ, ऑक्सीकरण को कम करने के लिए उपयोग किया जाता है

Neutral flame, used for most metals

B

तटस्थ लौ, अधिकांश धातुओं के लिए उपयोग की जाती है

Oxidizing flame, used for brass welding

C

ऑक्सीकरण लौ, पीतल की वेल्डिंग के लिए उपयोग की जाती है

Preheating flame, used for soldering

D

प्रीहीटिंग फ्लेम, सोल्डरिंग के लिए उपयोग की जाती है

Correct Ans : A

Subject : Welder

Q.No: 97 In arc welding, what generates the heat used for the welding process?
2998165

आर्क वेल्डिंग में, वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए उपयोग की जाने वाली ऊष्मा क्या उत्पन्न करती है?

Friction between metals

A

धातुओं के बीच घर्षण

Electric arc between the workpiece and electrode

B

वर्कपीस और इलेक्ट्रोड के बीच इलेक्ट्रिक आर्क

Chemical reactions

C

रासायनिक प्रतिक्रियाएं

Heat from a gas flame

D

गैस की लौ/ज्वाला से ऊष्मा

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 98 Which of the following is a non-consumable electrode?
2998166

- निम्नलिखित में से कौन-सा एक गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड है?
- Steel electrode**
- A
- स्टील इलेक्ट्रोड
- Tungsten electrode**
- B**
- टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- Aluminium electrode**
- C
- एल्यूमिनियम इलेक्ट्रोड
- Copper electrode**
- D
- कॉपर इलेक्ट्रोड

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 99 What is the main purpose of the coating on a consumable electrode in arc welding?
2998167

- आर्क वेल्डिंग में उपभोज्य इलेक्ट्रोड पर कोटिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है?
- To increase the temperature of the arc**
- A
- आर्क का तापमान बढ़ाने के लिए
- To protect the weld pool from atmospheric contamination**
- B**
- वेल्ड पूल को वायुमंडलीय प्रदूषण से बचाने के लिए
- To improve the appearance of the weld**
- C
- वेल्ड की उपस्थिति में सुधार करने के लिए
- To enhance the colour of the flame**
- D
- लौ का रंग बढ़ाने के लिए

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 100 What is the typical temperature range generated in the arc column during welding?
2998168

- वेल्डिंग के दौरान आर्क कॉलम में उत्पन्न विशिष्ट तापमान सीमा क्या है?
- 2000°C to 3000°C
- A
- 2000°C से 3000°C
- 6000°C to 7000°C
- B**
- 6000°C से 7000°C
- C
- 1000°C to 2000°C

1000°C से 2000°C

4000°C to 5000°C

D

4000°C से 5000°C

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**